



PROMAOSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.



Transportador para organizar el departamento de costura **ANZANI CYCLOMOVE.**



Beneficios.

- Gran ahorro de tiempo.
- Sistema semiautomático.
- Monitorización de la producción.
- Producción más eficiente.
- Máxima flexibilidad de producción.
- Idóneo para cualquier tipo de calzado.
- Control de los tiempos de producción.
- Puesta a cero del tiempo de inactividad.
- Doble sentido de rotación.
- Sistema para descarga automática.
- Posibilidad de trabajar muchos estilos diferentes al mismo tiempo sin reacomodar la línea.



ANZANI es líder internacional con más de 65 años de experiencia en fabricación de transportadores de costura y montaje.

ANZANI CYCLOMOVE es un transportador de cadena que proporciona la distribución de productos semiacabados en el departamento de costura. Un trabajador, el que administrará el sistema, puede cargar y descargar las cajas del transportador, y también agregar todos los datos requeridos a través de una PC para la administración del sistema.

Después de cargar la caja, el sistema lee la caja y la coloca frente al trabajador, que debe realizar la primera operación; entonces se encenderá una luz de señalización para informar al trabajador que descargue la caja y comience la operación.

Una vez que finaliza la primera operación, la caja se envía a otra estación de trabajo para la siguiente operación y así sucesivamente, hasta que se completen todas las operaciones y la caja se descargue del sistema.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaosa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaosa_123@hotmail.com

www.promaosa.com

ANZANI CYCLOMOVE es una muy buena alternativa al “sistema esbelto” en los departamentos de costura y departamentos previos al montado; permite aprovechar toda la potencialidad de los operadores, de hecho, cualquiera podrá hacer su trabajo a la máxima velocidad, sin mantener la velocidad del trabajador más lento, como en el "el sistema de manufactura esbelta", evitando el problema del "cuello de botella"; todo esto es posible gracias a la distribución independiente de las cajas a todos los trabajadores.

Un beneficio adicional de **ANZANI CYCLOMOVE** es evitar el movimiento de todas las máquinas, cuando tiene que cambiar el modelo en producción, de hecho, no es necesario tener una secuencia fija, como en el "sistema esbelto" o con el transportador tradicional con continuos velocidad. La idea fundacional de **ANZANI CYCLOMOVE** es la misma de Lator System, que es maximizar la eficiencia en los departamentos de costura, pero **ANZANI CYCLOMOVE** se ha desarrollado con una tecnología más simple, para que sea más accesible a cualquier tipo de fábrica de calzado.

Capacidad de cajas y dimensiones	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

Opcionales ANZANI CICLOMOVE.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Sistema para la descarga automática de cajas		
Se trata de un brazo mecánico que descargará todas las cajas que han terminado su ciclo de trabajo. Las cajas serán llevadas a un transportador de rodillos esperando a la revisión de control de calidad o para ser llevados al departamento de montado. Esta opción puede también ser implementada de manera posterior.	Se requiere de personal que esté descargando las cajas que han finalizado el ciclo de trabajo.	Ahorro en tiempo. Ahorro en costo de mano de obra.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com



PROMAOSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.



Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Software para el control y análisis del tiempo de producción.		
<p>El software le permitirá controlar en tiempo real y ex post todo el tiempo de producción, filtrando las búsquedas de operador, artículo, número de caja y operación. También será posible verificar el porcentaje de eficiencia de cada operador, ya que el sistema compara el tiempo real con un tiempo estándar previamente elegido. Todo esto permitirá tener un control total de la producción, de tal manera que sea lo más eficiente posible. Esta opción también es implementable en una etapa posterior.</p>	<p>Falta de información del rendimiento del operador.</p> <p>Cuando existe un problema de calidad, nadie sabe quién generó el error.</p> <p>Necesidad de personal de supervisión que esté reuniendo la información sobre tiempos y movimientos.</p>	<p>Mejor control de la línea de producción.</p> <p>Incremento de la calidad y ahorro en tiempo.</p> <p>Ahorro en costo de mano de obra.</p>

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Electricidad, plantas de aire y potencia motriz.		
<p>Instalación de plantas con lámparas sobre la línea, aire comprimido y potencia motriz para toda la línea.</p>		

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Asesoramiento de técnico calificado.		
<p>Nuestro técnico con amplia experiencia en las industrias textil y del calzado y enseñará a los gerentes de producción cómo explotar al 100% el potencial del sistema y les ayudará a lograr un aumento en la productividad.</p>	<p>Dificultad en el uso del sistema a su máxima capacidad.</p>	<p>Incremento en la productividad.</p>