

Máquina de cerrar y rebatir la base del talón SAZI Mod. 440 FRC.

- Ajuste automático independientemente del tamaño de la forma.
- Corrige las arrugas a través de unas tijeras calefactoras, un sistema de plegado y una correa de PTFE (teflón).
- Comando y control de inyección de termoplástico controlados por el PLC.
- Control independiente de temperatura de la tijera.
- Inyección de pegamento manual.
- Botón de emergencia.
- Accionamiento por pedal y doble pulsador. Apoyo de la horma guiado.
- Rebatido pulsado, por cinta de teflón (PTFE) permitiendo variar su intensidad.
- Máquina adecuada a las normas brasileñas de seguridad NR 12 y norma europea CE.



Especificaciones técnicas.

Presión máxima de trabajo	7 Bar
Consumo medio de aire por ciclo (@ 6 Bar)*	50 L
Potencia eléctrica instalada	930 W
Consumo medio de electricidad*	720 W
Producción media diaria	1300 Pares
Peso neto	538 kg
Peso bruto	578 kg
Dimensiones de la máquina	900 x 680 x h1900 mm
Dimensiones de la caja	1150 x 800 h2120 mm

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

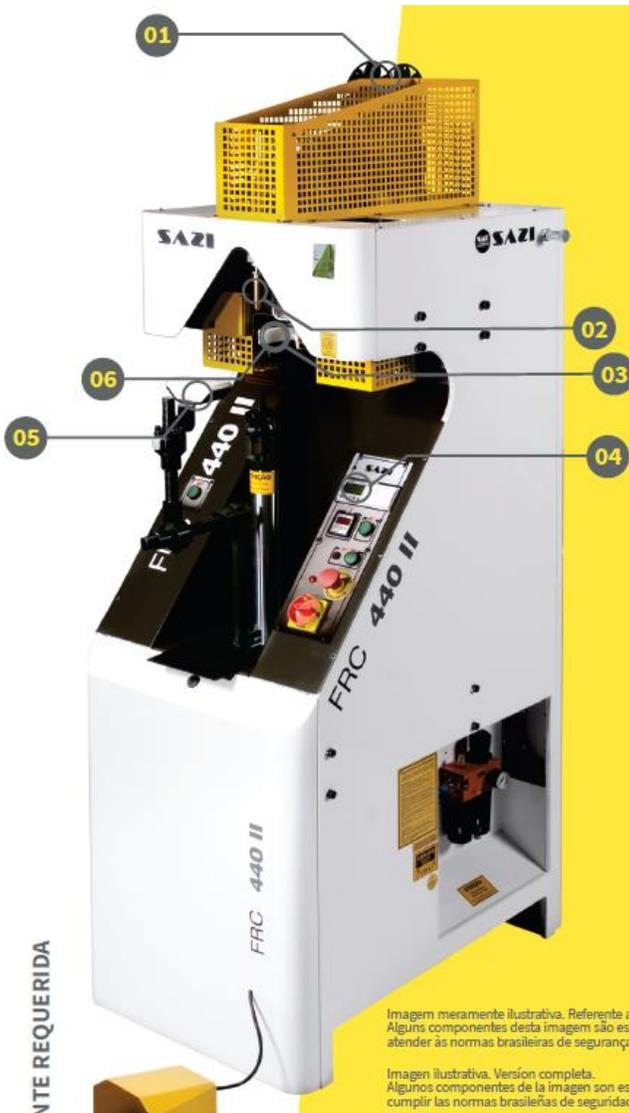
Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com



PROMAOSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.

GRUPO
SAZI



NTE REQUERIDA

Imagem meramente ilustrativa. Referente a versão completa.
Alguns componentes desta imagem são específicos para
atender às normas brasileiras de segurança NR 12.

Imagen ilustrativa. Version completa.
Algunos componentes de la imagen son específicos para
cumplir las normas brasileñas de seguridad NR 12.

01

• Máquina eletro pneumática destinada a fechar com cola e rebater a cama de salto dos calçados. Projetada para montar diferentes tipos de calçados.

• Máquina electroneumática diseñada para cerrar con pegaento y sentar la cama de tacón. Diseñada para montage de diferentes estilos de calçados.

• Electropneumatic machine designed to close with glue and pound the footwear heat-seat. Designed to fit different types of shoes.

02

• Ajuste automático de altura independente do tamanho da forma.

• Ajuste automático de altura independiente tamaño de la forma.

• Automatic height adjustment independent of the shape size.

03

• Corrige rugas através da tesoura com aquecimento independente, sistema de rebatimento e cinta de PTFE (teflon®).

• Saca las arrugas debido al sistema de tijeras con calentamiento individual, sistema de rebatido y cinta de teflón®.

• It corrects wrinkles through individual heated wiper plate, rebuting system and teflon® (PTFE) belt.

04

• Comando e controle de quantidade de injeção de cola controlados por CLP.

• Comando y control de inyección de termoplástico controlados por el PLC.

• Command and control of the injection of glue controlled by PLC.

05

• Apoio da forma guiado, com alimentação facilitada.

• Apoyo de la forma guiada, con alimentación facilitada.

• Guided shape support with easy feed.

06

• Rebatimento pulsado, através de cintas de PTFE (teflon®), podendo variar sua intensidade.

• Rebatido pulsado, por cinta de teflón® (PTFE) permitindo variar su intensidad.

• Pneumatic pulse rebuting, through PTFE (teflon®) belts, being able to vary its intensity.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com