Máquina de domar palas hidráulica pala larga, calor. Mod. YZ-166L.

- La máquina se utiliza principalmente para doblar y moldear empeine en la producción de botas.
- Al adoptar una conducción hidráulica y neumática, utiliza calor y presión para doblar y moldear el empeine en la forma curva requerida.
- La presión, la temperatura de calentamiento y el tiempo de prensado se pueden ajustar de acuerdo con el grosor y el tipo de cuero, para obtener el resultado de conformación óptimo.
- Las placas de presión laterales izquierda y derecha y su temperatura de calentamiento se pueden regular individualmente para adaptarse a la naturaleza específica del cuero.
- La placa de prensado externa es conveniente en la regulación del desplazamiento bajo requerimiento.
- Placas laterales ajustables con doble prensado. La primera presión reducida es evitar que el cuero se rompa, la segunda es para un buen efecto de modelado.

Especificaciones técnicas.

Modelo	Dimensiones	Peso neto	Energía	Voltaje	Aire comprimido	Producción
YZ-166L	1000x750x1700 mm	400 kg.	3.5 kw	380V/50 Hz	.6 mpa	1200 pares/8 hrs.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqsa)
Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.
Tel. (477) 6368900 Email: promaqsa_123@hotmail.com www.promaqsa.com.mx

YZ-166L

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqsa)
Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.
Tel. (477) 6368900 Email**:** promaqsa_123@hotmail.com www.promaqsa.com.mx