Transportador para organizar el departamento de costura ANZANI LOGIMOVE Semiautomático.

ANZANI es líder internacional con más de 65 años en la fabricación de transportadores de costura y montado.

- **ANZANI LOGIMOVE Semiautomático** es un transportador para organizar el departamento de costura con sistema computarizado, que permite la distribución semiautomática de contenedores con productos semiacabados mediante un ciclo continuo (estación de trabajo - área de almacenamiento y viceversa) siguiendo la secuencia de trabajo de cada artículo al interior del contenedor.

- El movimiento de materiales se realiza mediante un software que envía los contenedores a la estación de trabajo correcta.

- Al final de la operación, el operador coloca el contenedor en la cinta transportadora de retorno; si otro operador tiene que hacer un nuevo procesamiento del producto semiacabado, el contenedor se envía automáticamente a esa estación de trabajo; si no se envía al almacén.

- La entrada del contenedor en la cinta transportadora y el almacenamiento son manuales, a diferencia del movimiento del contenedor de una estación de trabajo a la siguiente, que es automático.

- **ANZANI Logimove Semiautomático** se utiliza en fábricas de calzado, fábricas de ropa, fábricas de artículos de cuero y fábricas de sofás.

- Además, el software permite tener informes sobre el tiempo de producción y compararlo con un tiempo estándar, para conocer la productividad de cada operador, modelo, caja o pedido.

ANZANI Logimove Semiautomático encuentra su área de trabajo particularmente en el área de costura, donde la creciente tendencia de productos con distintos tipos de materiales y componentes, con pocos pares a producir por cada tipo de estilo, lo cual causa problemas para la línea de producción completa y disminuye la productividad. **ANZANI Logimove Semiautomático** provee gran flexibilidad a la producción, permitiendo trabajar con muchos estilos distintos al mismo tiempo, sin necesidad de realizar cambios en la línea de producción. Gracias al rápido envío de las cajas, directamente a las estaciones de trabajo, no hay necesidad de mover las máquinas cuando comienzan a producir un estilo diferente, eliminando el tiempo requerido para su desplazamiento. Además, cada operador tendrá la posibilidad de trabajar a su máxima velocidad evitando los típicos problemas del sistema esbelto, como los cuellos de botella, donde todos los trabajadores trabajan a la más baja velocidad dictada por el operador más lento.

Finalmente, el sistema cuenta con la posibilidad de grabar todos los tiempos de producción para administrar la misma eficientemente, para lograr la máxima productividad posible, como por ejemplo asignar las actividades a aquellos operadores que han mostrado el mejor desempeño.

Beneficios.

- Gran ahorro de tiempo.
- Sistema semiautomático.
- Monitorización de la producción.
- Producción más eficiente.
- Máxima flexibilidad de producción.
- Logimove software.
- Idóneo para cualquier tipo de calzado.
- Control de los tiempos de producción.
- Puesta a cero del tiempo de inactividad.
- Hecho en Italia.
- Posibilidad de trabajar muchos estilos diferentes al mismo tiempo sin reacomodar la línea.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacidad de cajas y dimensiones	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

Opcionales ANZANI Logimove Semiautomático.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Display y aplicación para administración de estación de trabajo		
Interfaz de pantalla táctil localizada en cada estación e trabajo, con una APP instalada, conectada al software principal el cual tiene las siguientes funciones: • Ingreso a la estación de trabajo a través de huella digital. • Posibilidad de mover a un trabajador de una estación a otra, sin cambiar la información del sistema generando automáticamente registros de la producción. • Botón de llamada al supervisor. • Luz de advertencia de demora, comparando el tiempo "estándar" con el tiempo de operación real. • Información en la pantalla relativa a la operación para detectar el avance de la caja a la estación de trabajo (en cualquier estación, es posible hacer más de una operación". • Video grabación de las operaciones. • Vista de rendimiento personal del operador. • Informe de avería de la máquina.	• Si es necesario mover a los trabajadores, se tiene que cambiar la información en el sistema. • La comunicación entre el supervisor de línea y las estaciones de trabajo en la parte posterior es difícil.	• Ahorro en tiempo. • Máxima flexibilidad. • Mayor eficiencia de la línea • Mayor involucramiento de los operarios.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Bastidores manuales para paradas de cajas		
• Cuando las cajas están en espera para ser puestas en circulación, es posible almacenarlas en bastidores manuales.	• El almacenamiento de las cajas de espera genera desorganización en la planta.	• Ahorro de espacio. • Mayor orden en la planta.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Electricidad, compresores de aire y fuente de poder.		
• Instalación de lámparas sobre la línea, compresores de aire y fuente de poder para toda la línea.		

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Capacitación por parte de un técnico especializado.		
• Nuestro equipo técnico con gran experiencia en las industrias de calzado y textil capacitarán a los supervisores y/o gerentes de producción a aprovechar el sistema al 100% permitiéndoles lograr un incremento en la productividad.	• Dificultad en utilizar el sistema a su máxima capacidad	• Incremento en la productividad.

PROMAQSA Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.