



PROMAQSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.

GRUPO
SAZI

Máquina de estampar transfer en rollo SAZI Mod. 116.

Beneficios:

- Control de temperatura PID (Proportional-Integral-Derivative) que, unido al relé de estado sólido, proporciona una exactitud de la temperatura programada, además de reducir el consumo de energía.
- Control de tiempo por PLC y temperatura controlada individualmente.
- Cambio rápido del rollo de etiquetas.
- Botón de emergencia.
- Ruedas que facilitan el cambio de layout.
- La mesa permite regular altura de acuerdo con la necesidad del operario.
- Accionamiento por la “entrada de mesa” para mayor ergonomía y más productividad.
- Cambio rápido de la placa de caliente.
- Descarga automática de material vía pistón guiado sin vástago.
- Pistón de prensado con limitador de final de carrera que permite configurar de acuerdo con el espesor del material.
- Máquina adecuada a las normas brasileñas de seguridad NR 12 y norma europea CE.



Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (PromaQSA)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaQSA_123@hotmail.com

www.promaQSA.com

Especificaciones técnicas.

Presión máxima de trabajo	7 BAR
Consumo medio de aire por ciclo (@ 6 Bar)	1.5 L*
Potencia eléctrica instalada	400 W*
Consumo medio de electricidad	250 W*
Producción media diaria	3000 pares
Franja de temperatura de trabajo	Hasta 250° C
Peso neto	92 kg.
Peso bruto	125 kg.
Dimensiones de la máquina	900 x 630 x h1590 mm
Dimensiones de la caja	1350 x 850 x h1800 mm

***Valores basados en condiciones ideales de operación.**

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (PromaQSA)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaQSA_123@hotmail.com

www.promaQSA.com