

Ficha técnica bondeadora M-802. Doble prensa. Diámetro de rodillo calentado 400 mm.

Máquina de bondear de doble prensa M-802 (Tejido bondeado con película.)

La máquina de bondeado M802, con película, es una máquina versátil y de gran productividad, diseñada para el bondeado de telas con telas, telas con espumas de PE y PU, telas con goma EVA, entre otros. Se compone de un sistema de calentamiento por resistencia eléctrica, en conjunción con un sistema de presión que une los materiales.



Está equipada con convertidor de frecuencia para la regulación de la velocidad del bondeo, lo que permite un proceso rápido, controlado, rápido y muy tranquilo.

La máquina todavía puede estar equipada con varios dispositivos tales como desbobinador, con sistema de frenos, con bobinadora con convertidor de frecuencia, estera para hacer una adecuación con la alimentación de cada material en cada caso.

La M802 es configurable. Se puede desarrollar dispositivos especiales, de acuerdo a la necesidad. Otra característica de su construcción es que es simplificada, lo que permite facilitar el mantenimiento cuando sea necesario. El sistema de doble prensado garantiza una mejor calidad de bondeado.

Beneficios:

- **Seguridad del operador.**

La máquina posee un sistema de seguridad de acuerdo con la norma brasileña vigente NR-12, garantizando la integridad física del operador.

- **Equipamiento compacto.**

Al contrario de otros procesos de bondeado que necesitan un gran espacio para su funcionamiento, la máquina de bondeado M-802 es un equipo compacto que puede ser instalado en una pequeña área donde producirá grandes resultados.

- **Ecológicamente correcta.**

Por la utilización de termo film para realizar la adhesión, se considera que la máquina es ecológicamente correcta, ya que no genera humo como sucede con el bondeado a fuego que contamina el medio ambiente y sin la necesidad de utilización de solventes perjudiciales para el operador.

- **Mantenimiento.**

El equipo posee una construcción sencilla, que facilita el mantenimiento preventivo y correctivo cuando sea requerido.

- **Medición de temperatura eficiente y eficaz.**

El equipo cuenta con un sistema de medición de temperatura de última generación, con análisis de infrarrojo de espectros, que garantiza la precisión en el control del proceso de bondeado.

- **Sistema de cambio rápido.**

El equipo cuenta con un sistema de cambio rápido con muelles en el soporte de las bobinas que facilitan y agilizan el proceso de disposición del equipo, ganando así más agilidad en la producción.



Características Técnicas



Detalles técnicos	
Modelo	M-802
Ancho total	2500 MM
Ancho útil	1700 MM
Longitud	900 MM
Altura	1610 mm
Peso	1022 kg
Potencia total instalada	24.2
Velocidad máxima	20m / min
Temperatura máxima	240° C
Curso regulable	0 mm a 35 mm
Presión neumática	6 a 8 BAR
Tensión principal	220 / 380 V
Tensión de comando	24 Vcc
Frecuencia	50 HZ / 60 HZ