

Transportador robótico **ANZANI Vulcomatic Robot.**

ANZANI es líder internacional con más de 65 años en la fabricación de transportadores de costura y montaje.



Beneficios:

- Máxima organización de la producción.
- Gran ahorro de tiempo.
- Gran ahorro de espacio.
- Gran ahorro de energía.
- Producción completa en un solo transportador.
- Bajo proceso de trabajo.
- Tratamiento térmico automático.
- Vulcanización automática.
- Ahorro de hormas (470 pares de hormas para producir 1500 pares en 8 horas).
- Mejora en la calidad del producto terminado.
- Hecho en Italia.

ANZANI Vulcomatic Robot, es un transportador programado, para todas las operaciones necesarias para la fabricación de calzado vulcanizado, desde el montaje hasta el acabado. El sistema combina la tecnología de **ANZANI Vulcomatic** así como de **ANZANI ATS**, haciéndolo el sistema más avanzado en el mercado para la fabricación de calzado vulcanizado.

ANZANI Vulcomatic Robot está compuesto por 2 niveles, en el nivel superior se realiza el montaje y el acabado, mientras que operaciones tales como el rolado, desbaste y pegado son realizados por los robots, y otras manuales.

Una vez que estas fases han finalizado, un operador moverá el calzado de las carretillas superiores a las carretillas del nivel inferior. La vulcanización automática y el enfriamiento se realizan en el primer nivel.

Las carretillas entran y salen colocadas en autoclave en línea sin la intervención de algún operador. Este transportador, además, permite que todos los tratamientos térmicos sean llevados a cabo automáticamente: humificación y planchado del corte, secado/reactivación del adhesivo y planchado en frío.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com



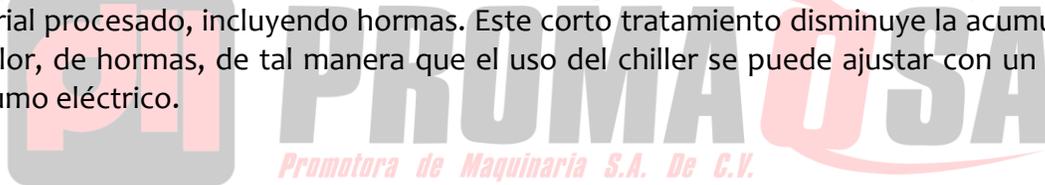
Este equipo es óptimo cuando el costo de la mano de obra merma la competitividad de las empresas fabricantes de calzado, y por lo tanto es necesario invertir en sistemas robóticos que permiten lograr un gran ahorro en costo de mano de obra con una rápida amortización.

Usualmente en las fábricas de calzado las fases de montado y vulcanización son llevadas a cabo en diferentes áreas, teniendo que transportar el calzado de un lugar a otro, y regresarlas al área de acabado generando grandes ineficiencias.

Con este sistema, se puede lograr un gran ahorro de espacio, teniendo la autoclave directamente en el transportador y no es necesario tener un área de “estacionamiento” para las carretillas.

Con la autoclave, siendo más pequeño que los usualmente utilizados alcanza la presión más rápido y el tratamiento es optimizado en aproximadamente 4° minutos (en el caso del uso de aceleradores en el hule).

Esto permite un potencial aumento de la producción, ahorro de energía, y ahorro en material procesado, incluyendo hormas. Este corto tratamiento disminuye la acumulación de calor, de hormas, de tal manera que el uso del chiller se puede ajustar con un menor consumo eléctrico.



Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com