



PROMAOSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.



Transportador robótico **ANZANI ATS.**

ANZANI es líder internacional con más de 65 años en la fabricación de transportadores de costura y montaje. **ANZANI ATS** (Sistema de rastreo avanzado) es un transportador programado para todas las operaciones necesarias para la producción de calzado, desde el montaje hasta el acabado. La revolución tecnológica brindada por **ANZANI ATS** permite que se puedan llevar a cabo todas las operaciones automáticamente con el apoyo de robots. Las operaciones realizadas por el robot, directamente el transportador son el rolado, desbaste y pegado de calzado y suela.



La alta productividad está regulada por los tiempos de operación de los robots, los cuales también dan ritmo a la operación manual. Este nuevo transportador reemplaza a los transportadores de pallets, usualmente utilizados en robótica, siendo más flexibles, económicos y versátiles para cada operación. Este sistema, además, permite que todos los procesos de tratamiento de calor puedan llevarse a cabo automáticamente: humificación, planchado de cortes, secado y reactivación de pegamento y planchado en frío.

Beneficios:

- Máxima optimización de la producción.
- Gran ahorro de tiempo.
- Gran ahorro de mano de obra.
- Producción completa en un transportador.
- Bajo proceso de trabajo.
- Tratamiento térmico automático.
- Adaptable a cualquier tipo de calzado.
- Hecho en Italia.

Cuando el costo de la mano de obra socava la competitividad de los fabricantes de calzado es necesario invertir en sistemas robóticos que permiten un alto ahorro en mano de obra y una rápida amortización.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaosa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaosa_123@hotmail.com

www.promaosa.com

ANZANI ATS es adaptable a cualquier tipo de calzado pero su aplicación ideal es en grandes producciones, de tal manera que se pueda explotar la gran productividad de los robots que trabajan directamente en los carros transportadores. Normalmente, es posible alcanzar una producción de 1,200 pares en un turno de 8 horas, pero hay casos donde se han alcanzado niveles de producción de hasta 1,800 pares, en una sola línea, en la cual todas las operaciones son llevadas a cabo, desde montado hasta acabado. Para aquellos interesados en robótica, pero aún no listos para realizar la inversión, es posible utilizar el transportador como un transportador automático tradicional, pero diseñado para el uso de robots para una futura actualización.

Opcionales ANZANI ATS.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Steam Matic		
<ul style="list-style-type: none"> Humificador que realiza para calzado y botas las funciones de humificación del corte y la reactivación de la punta. La máquina se provee con un panel de control con las siguientes configuraciones: movimiento del transportador, temperatura y tiempo de distribución de vapor. De esta manera la humificación será llevada a cabo de manera automática por el pasaje de los carros a través del túnel sin la ayuda de ningún trabajador. 	<ul style="list-style-type: none"> Eliminación de tiempo por la carga y descarga de calzado para la humificación. El humificador fuera de la línea ocupa espacio útil para los movimientos de los operadores. 	<ul style="list-style-type: none"> Ahorro de tiempo. Ahorro de espacio. Mejor organización de espacio.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Ecojet Matic		
<p>Túnel de termofijación para planchar y estabilizar la zapata con aire caliente y húmedo, se coloca directamente en el transportador. El tratamiento térmico se realiza a través de calentadores, lo que permite un planchado perfecto de la parte superior. El sistema es adecuado tanto para la producción de zapatos como de botas, manteniendo la misma configuración. Los carros del transportador entrarán en la termofijación, lo que proporcionará un tratamiento perfecto tanto para el cuero como para los zapatos sintéticos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Pérdida de tiempo por carga y descarga de calzado. El termofusor fuera de la línea, ocupa un espacio útil para los movimientos de los operadores. 	<ul style="list-style-type: none"> Ahorro en tiempo. Ahorro de espacio. Mejor organización de espacio.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com



PROMAOSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.



Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Anidros		
<p>Túnel para el secado de imprimación, tanto a base de solvente como de agua, para zapatos, botas y suelas. El secado se realiza a través de aire caliente forzado, con potencia ajustable. De esta manera, los carros del transportador pasarán a través del túnel y el secado de la imprimación se realizará automáticamente.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pierde tiempo para descargar y cargar de nuevo los zapatos para el secado de imprimación. • El secado de imprimación natural en la línea es demasiado lento. • El secado de imprimación con una máquina fuera de la línea, ocupa un espacio útil para los movimientos de los operadores. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ahorro en tiempo. • Posibilidad de acortar el transportador. • Ahorro de espacio. • Mejor organización de espacio.



PROMAOSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Anidros NIR		
<ul style="list-style-type: none"> • Túnel para el secado de cemento, tanto a base de solvente como de agua, para zapatos, botas y suelas. El secado se realiza a través de aire caliente forzado, con potencia ajustable. De esta forma, los carros del transportador pasarán por el túnel y el secado de la imprimación se realizará automáticamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pierde tiempo para descargar y cargar nuevamente los zapatos para el secado del cemento. • El secado natural del cemento en la línea es demasiado lento. • El secado del cemento con una máquina fuera de la línea, ocupa un espacio útil para los movimientos de los operadores. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ahorro de tiempo. • Posibilidad de acortar el transportador. • Ahorro de espacio. • Mejor organización del espacio.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (Promaqa)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaqa_123@hotmail.com

www.promaqa.com

Descripción	Problema eliminado	Beneficio
Turbo Frost Matic		
<ul style="list-style-type: none"> Túnel para estabilización en frío, tanto para zapatos como para botas, que realiza las funciones de cristalización del pegamento y estabilización en frío, después de presionar el zapato con la suela. Los carros del transportador entrarán en el enfriador, lo que brindará un tratamiento perfecto tanto para el cuero como para los zapatos sintéticos. 	<ul style="list-style-type: none"> Pérdida de tiempo por la descarga y nueva carga del calzado para la estabilización en frío. El proceso de estabilización en frío con una máquina fuera de la línea, que ocupe espacio valioso para la operación de los empleados. 	<ul style="list-style-type: none"> Ahorro de tiempo. Ahorro de espacio. Mejor organización del espacio.