



PROMAQSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.

GRUPO
SAZI

Secador y reactivador NIR. Mod. 748S y 748R

Beneficios:

- Sistema de control híbrido de ventilación forzada y (pulse width modulation) procesado por PLC que modula la potencia de las lámparas buscando más aprovechamiento.
- Enfriamiento de las lámparas que garantizan más tiempo de uso.
- Ventilación con bolsas de aire y aprovechamiento de temperatura, abarcando toda el área con uniformidad.
- Sensor de presencia que garantiza que las lámparas NIR trabajen solamente con la presencia del calzado eliminando pérdidas de energía.
- Sensores de temperatura infra rojo que ajustan la potencia de la máquina automáticamente y controlando la temperatura instantáneamente calzado por calzado, de acuerdo con lo informado por el IHM.
- El aislamiento térmico de alta tecnología de fibra cerámica elimina pérdidas por la disipación del calor en la carcasa.
- Lámparas NIR (Near infrared) diseñado con longitud de onda ideal para secado y activado, y hace la corrección de la potencia instantáneamente.
- Las esquinas redondeadas proporcionan más eficiencia en la circulación del aire.
- Lámpara indicadora de la adhesión del adhesivo.



Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (PromaQSA)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaQSA_123@hotmail.com

www.promaQSA.com

- Estructura interna revestida con material reflexivo eliminando perdidas.

Especificaciones técnicas.

Concepto/modelo	748S	748R
Consumo medio de electricidad*	3200 W	1900W
Potencia eléctrica instalada	12968 W	6000 W
Franja de temperatura de trabajo	Hasta 150° C	Hasta 150° C
Producción media diaria	Sobre estudio	Sobre estudio
Peso neto	93 kg	43 kg
Peso bruto	120Kg	63Kg
Dimensiones de la máquina	782 x 791 x h808 mm	782 x 380 x h654 mm
Dimensiones de la caja	920 x 1200 x h980mm	890 x 460 x h845mm

*Valores basados en condiciones ideales de operación.