



PROMAQSA
Promotora de Maquinaria S.A. de C.V.

GRUPO
SAZI

Máquina de conformar con inflado SAZI Mod. 332.

- Cierre del caucho de prensado de la matriz fría con pistón doble.
- El corte se conforma al inflar la bolsa de aire. Esta máquina permite que se conformen capelladas con adornos, tales como: piedras, herrajes, otros, sin ser dañados.
- Pinzas reforzadas fáciles de regular para enfocar el esfuerzo hacia el estirado del corte.
- Unidad de refrigeración ecológicamente correcta con gas 134A.
- Control de temperatura PID (Proportional-IntegralDerivative) que, unido al relé de estado sólido, proporciona una exactitud de la temperatura programada, además de reducir el consumo de energía.
- Tiempos de prensado controlados por CLP.
- Mando bimanual.
- Botón de emergencia.
- Cambio rápido de la matriz fría.
- Soporte de la matriz con tubo de acero inoxidable.
- Lunetas LED para centralizar el corte.
- Matriz caliente revestida de teflon inyectado para evitar que se adhiera el material al molde.
- Máquina adecuada a las normas brasileñas de seguridad NR 12 y norma europea CE.



Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (PromaQSA)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaQSA_123@hotmail.com

www.promaQSA.com



PROMAQSA
Promotora de Maquinaria S.A. De C.V.

GRUPO
SAZI

Especificaciones técnicas.

Presión máxima de trabajo	7 Bar
Consumo medio de aire por ciclo (@ 6 Bar)	40 L*
Potencia eléctrica instalada	2986 W*
Consumo medio de electricidad	1770 W*
Producción media diaria	1200 pares
Margen de temperatura de trabajo	Hasta 150° C
Peso neto	285 Kg
Peso bruto	325 Kg
Dimensiones de la máquina	915 x 685 x h2197 mm
Dimensiones de la caja	1120 x 900 x h2320 mm

*Valores basados en condiciones ideales de operación.

Promotora de Maquinaria, S.A. de C.V. (PromaQSA)

Cortador 201. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 6368900 Email: promaQSA_123@hotmail.com

www.promaQSA.com